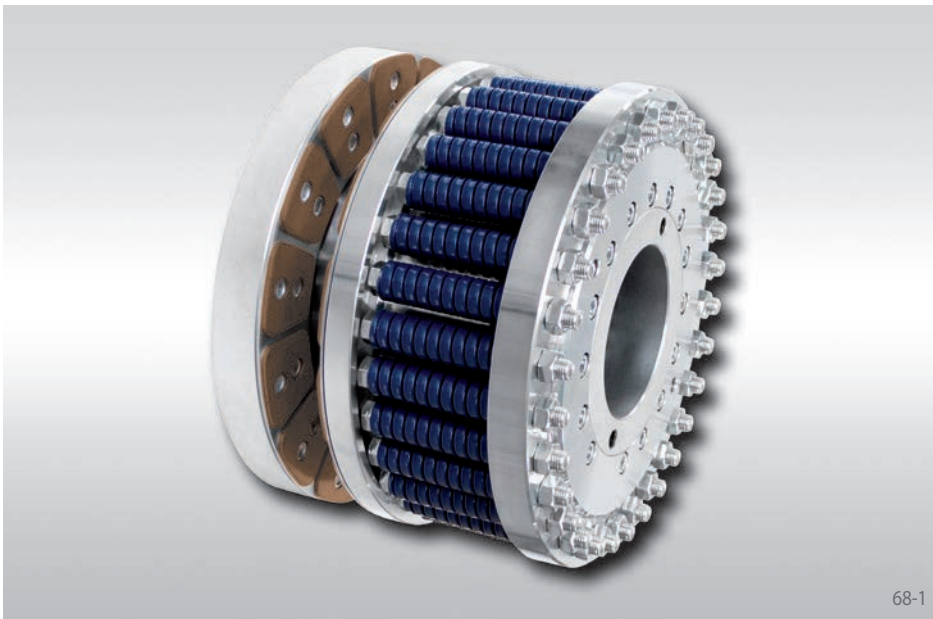


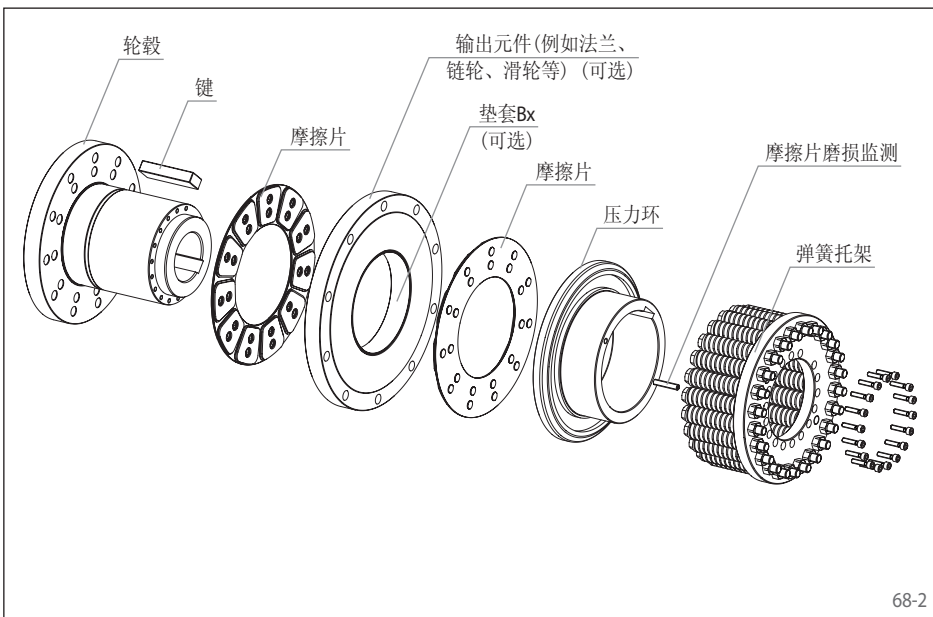
适用于重载场合



68-1

特点

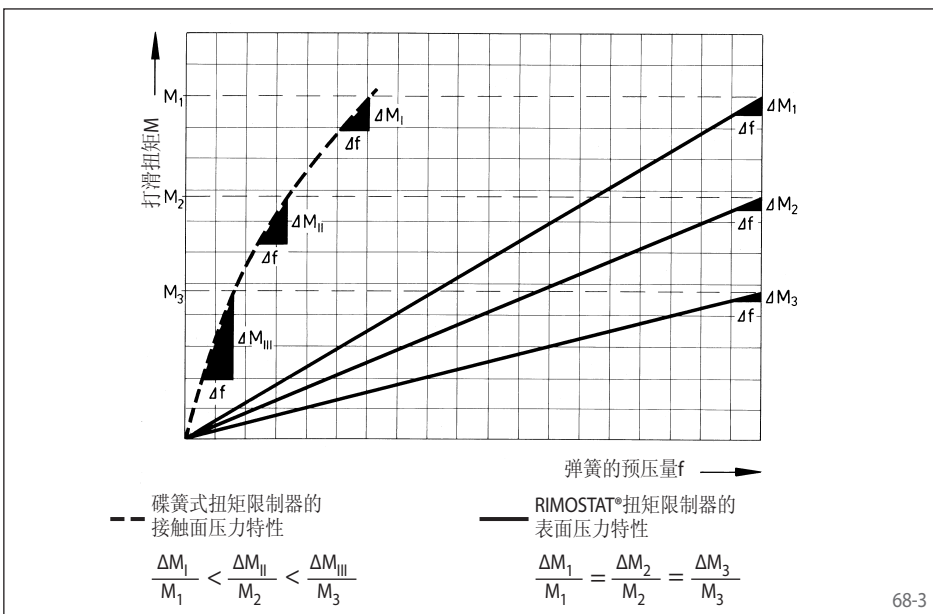
- 在正常工作时，打滑扭矩相对于碟簧式的扭矩限制器更稳定
- 打滑扭矩的调整是依靠改变实际作用的弹簧的数量，而非通过改变弹簧压力
- 高能耗时的磨损控制表现卓越
- 耐高温



68-2

RIMOSTAT®原理

接触面的压力通过螺旋弹簧产生。由于RIMOSTAT®扭矩限制器弹簧压力的线性特性和均匀特性，过载发生时甚至当摩擦套有磨损时打滑扭矩也基本不会减少。如图表68-3所示，相比于碟簧式的扭矩限制器，假设摩擦片磨损量为 Δf 时，打滑扭矩的减少量 ΔM 基本可以忽略。

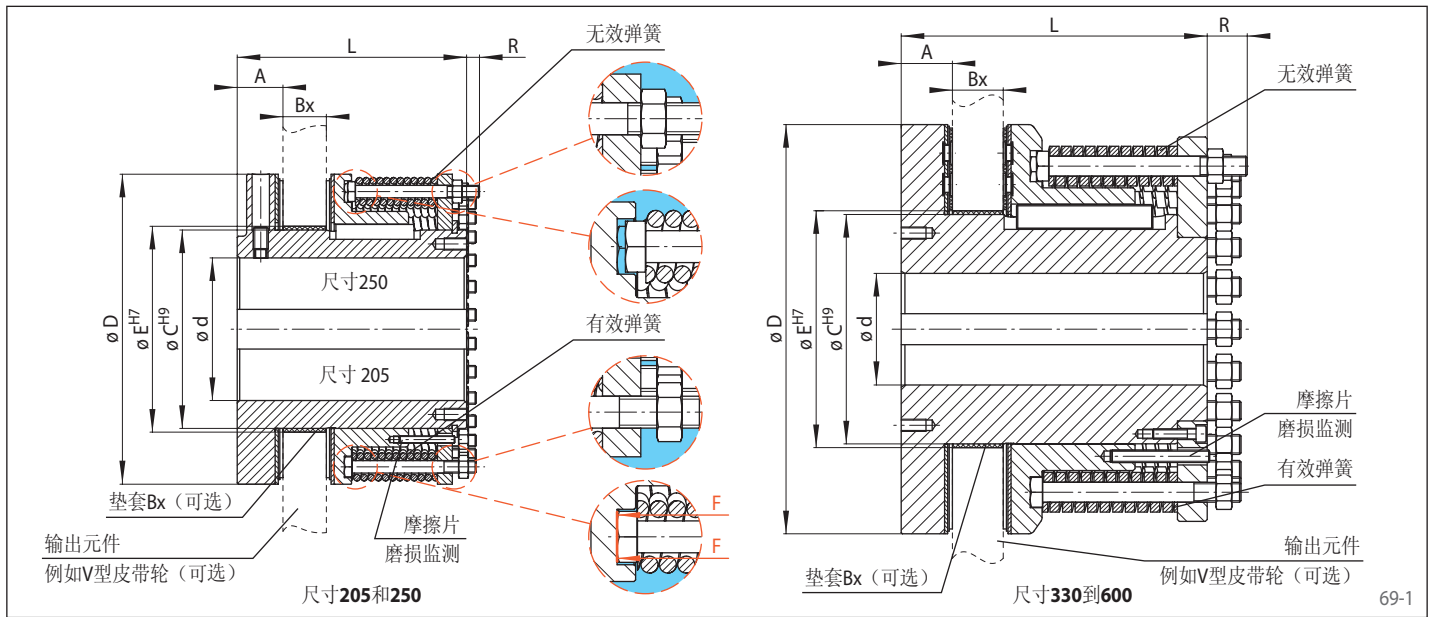


68-3

功能

- 当达到预设打滑扭矩时，装入的组件（例如V型皮带轮）会打滑。
- 打滑期间输入和输出相对转动并且能够传递预设大小的扭矩。
- 打滑本身就是高能耗过程。
- 无需复位。
- 由于螺旋弹簧的特性所以无需磨损调整。

适用于重载场合



技术资料 and 尺寸

型号	打滑扭矩 Nm	最大转速 ¹⁾ min ⁻¹	内径 ²⁾ d ^{H7}		A mm	Bx mm	C ³⁾ mm	D mm	E ⁴⁾ mm	L mm	R ⁵⁾ mm	重量 ⁶⁾ kg
			min. mm	max. mm								
RSHD 205	600 - 3000	2700	50	90	29,9	28	125	205	131	160	10	26,6
RSHD 250	1200 - 6000	2100	55	115	36,9	35	160	250	166	185	10	46,5
RSHD 330	3000 - 14000	1800	90	125	41,3	41	185	330	191	247	30	103,0
RSHD 400	5000 - 24000	1500	125	150	51,3	63	250	400	260	286	22	173,6
RSHD 500	8000 - 50000	1200	150	200	56,3	63	350	500	360	275	48	292,0
RSHD 600	10000 - 68000	1000	150	300	66,3	63	450	600	460	298	35	510,5

¹⁾最高转速与扭矩限制器的尺寸稳定性有关。²⁾如有所需，可加工内部花键及类似样式的孔。³⁾如不使用垫套，孔C的公差必须为H9，表面光洁度Rz ≤ 10。⁴⁾如果使用可选的垫套，输出元件的孔的公差必须为H7。⁵⁾无效弹簧的尺寸。⁶⁾重量(孔径最小时)。输出元件的摩擦表面与孔的轴向跳动总量必须小于0.05，表面粗糙度应符合Rz12。键槽符合DIN 6885第一页，键槽宽度公差P9。可根据客户要求定做特殊尺寸。

供货

扭矩限制器供货时弹簧处于无效状态，不含垫套，未设定扭矩，包含摩擦片磨损监测，如产品需在出厂时设定扭矩，输出元件（例如V型皮带轮）是必不可少的。

类型 (可选)

- 定制特殊内孔。
- 可提供连接两个轴端的联轴器整体方案
- 可与挠性联轴器结合使用

附件

扭矩限制器RSHD可配备下列零件：

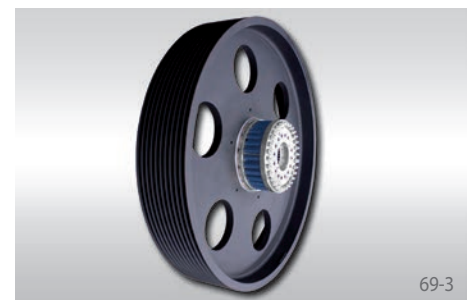
- 垫套Bx
- V型皮带轮
- 分体式V型皮带轮
- 法兰形式的输出元件

订货时请详细说明

- 扭矩限制器的类型
- 内孔尺寸
- 是否需要垫套：是/否
- 如果可以，请提供输出元件的信息
- 设定的打滑扭矩(必须有输出元件)



RIMOSTAT®-扭矩限制器RSHD配弹性柱销联轴器REB... DCO



RIMOSTAT®-扭矩限制器RSHD配V型皮带轮应用在重载