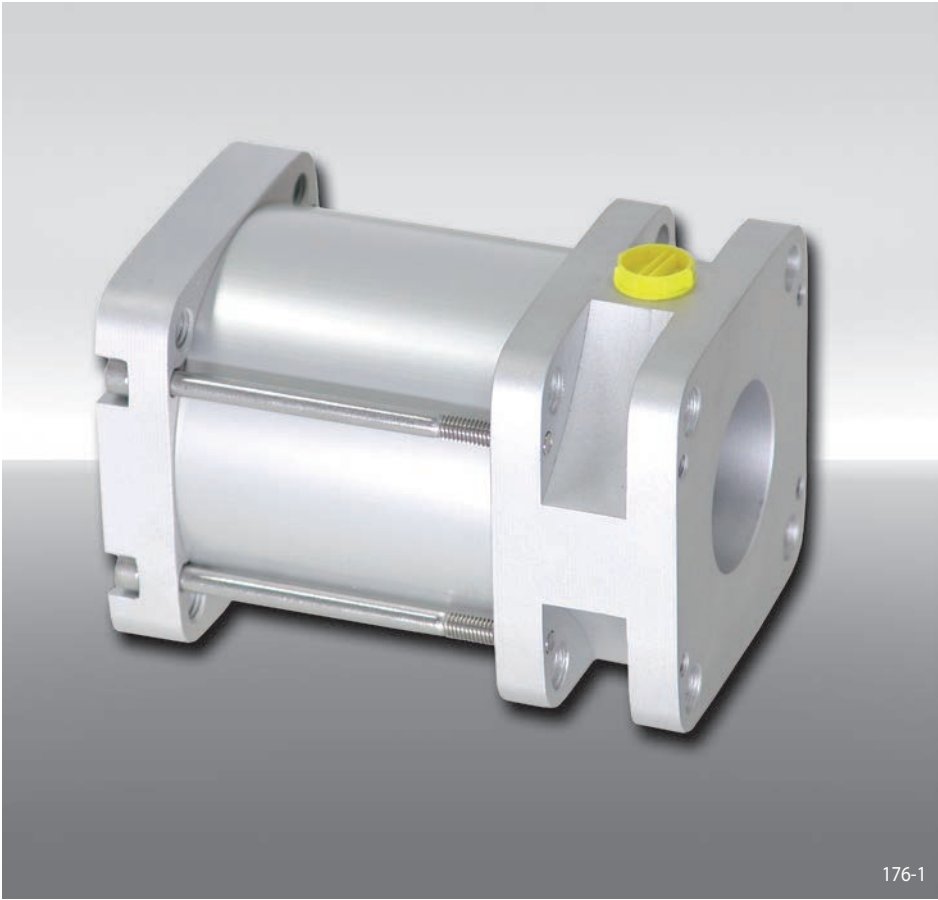




特点	代码
夹紧元件	K
标准	E
结构型号40, 50, 63, 80或者100可用	040 至 100
弹簧制动	F
气动松开	P
无磨损调整	K
订货示例	
夹紧元件 KE 040 FPK:	
KE 040 FPK	

产品描述

夹紧元件KE ... FPK在位移的双方向施加适当的夹紧力，夹紧并固定汽缸活塞杆。通过碟簧作用，产生夹紧力，在气压作用下松开。夹紧元件被直接安装在任何ISO标准尺寸的汽缸上或由客户提供的带连接法兰的其他机器元件上。

运转

汽缸工作期间，空气压力作用于夹紧元件。通过活塞经由支撑弹簧，作用压力于碟簧，使其紧挨在一起。支撑弹簧转化压力为夹紧力。在这个位置上，碟簧组轴向无张力并且允许活塞杆自由移动。

当夹紧元件上的压力被移开时，弹簧的作用力全部作用于活塞和碟簧组上。碟簧组轴向弹簧压力转化成适用于狭槽夹紧套筒的径向力，相当于至少五倍的轴向压力。夹紧套筒将轴向夹紧力转移到活塞杆上，因此能在适当的位置固定并夹紧活塞杆。

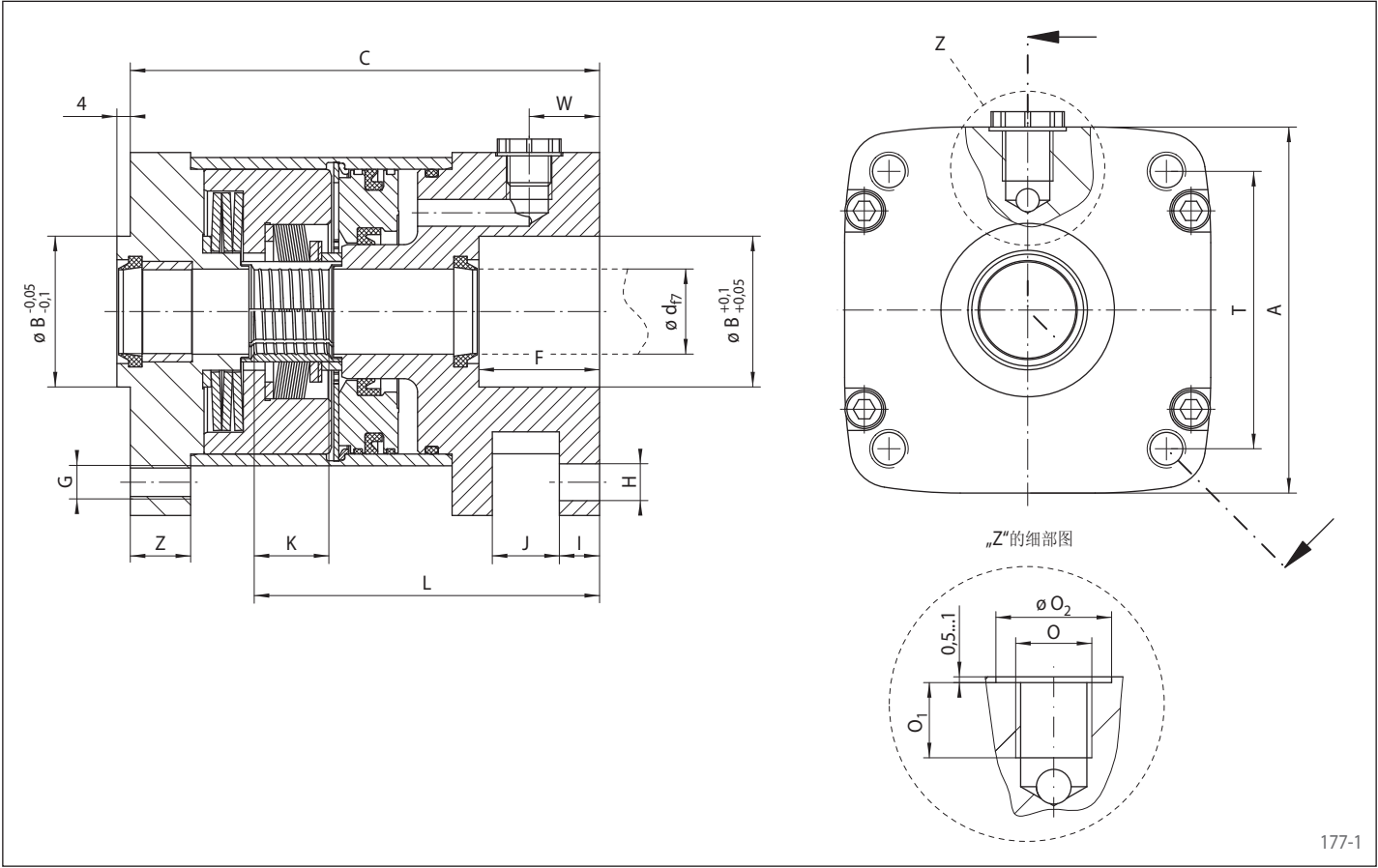
每次压力减少-甚至未安排的情况下-夹紧元件会立刻反应动作，被松开释放。

应用

夹紧元件准确的夹紧并固定活塞杆，以避免轴向移动。

例如，在机器的特定位置上安装汽缸或线性发动机能强制使其继续运转，而在此位置上安装夹紧元件能够使其准确的机械化停止。

安全夹紧元件的准确性与元件的尺寸和作用在活塞杆上的最大作用力的方向无关。由于夹紧力的作用，活塞杆是相对静止的；活塞杆有位移，夹紧力在不需要外力的情况下立即恢复。



大小	活塞杆- ø d	保持力 F _H ¹⁾	A	B	C	F	G	H	I	J	O	O ₁	O ₂	T	W	Z	空气体积/ 动作	重量
	mm	N	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	cm ³	kg
40	16	1 000	70	35	95	24	M6	6,6	6	14	G1/8	10,5	16	38	15,5	13	5,5	1,1
50	20	1 600	75	40	112	30	M8	9	8	16	G1/4	12,5	20	46,5	22,9	13	13,5	1,5
63	20	2 500	95	45	120	30	M8	9	8	16	G1/4	14	20	56,5	15,0	12	27	3,2
80	25	4 000	95	45	140	36	M10	11	12	20	G1/4	14	20	72	21,0	18	27	3,5
100	25	6 300	120	55	150	40	M10	11	12	20	G1/4	14	20	89	21,0	19	59	5,8

¹⁾ 请参照179页。

特点

- 用于连续运动活塞杆夹紧
- 弹簧制动，气动松开
- 根据ISO对应气泵的连接尺寸
- 直接安装到气缸上
- 控制力可双向传输
- 松开时，对活塞杆没有作用力（位移）

释放压力

夹紧元件KE ... FPK的释放压力最小5 bar，最大8 bar。