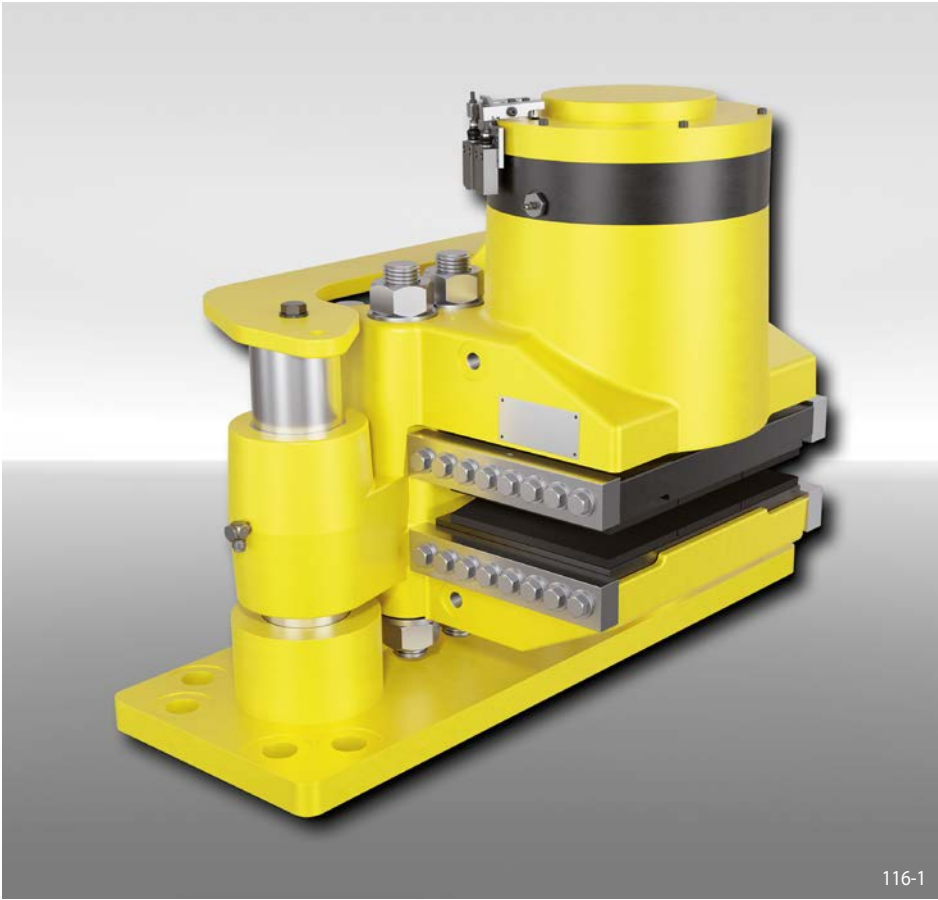


制动钳 HS 215 FHM-555 R-V

弹簧制动 - 液压松开



116-1

特点	代码
制动钳	H
可移动的制动钳	S
机座号 215	215
弹簧制动	F
液压松开	H
手动摩擦片磨损调整	M
最大夹紧力 555 kN	555
推进器可安装在右侧	R
平行于制动盘，安装于机器上	V

订货示例

制动钳 HS 215 FHM，最大夹紧力 555 kN，推进器可安装在右侧，平行于制动盘，安装于机器上：

HS 215 FHM-555 R-V

技术数据

制动盘直径	制动扭矩
mm	Nm
1000	164400
1250	220000
1600	297800
2000	386700
3000	608900
3500	720000
4000	831100
夹紧力	555 kN
油压	min. 230 bar max. 250 bar
液压油耗	max. 150 cm ³
制动盘的厚度为 W	30 mm
重量	880 kg

表中所示制动扭矩基于理论摩擦系数 0,4。

使用条件

- 环境温度：-20 °C / +60 °C
- 相对湿度：<90%

限位开关

- 240 VAC 1.5 A; 250 VDC 0.1 A
- 5 x 0.75 mm² 电缆，长度 2 m, 外径 7.5 mm
- 防护等级 IP67

选配项

- 液压站
- 带磨损指示线缆的摩擦片或粉末冶金摩擦片（用于高温）
- 防腐蚀版本
- 低温版本
- 海上平台认证
- 危险区域ATEX防爆认证

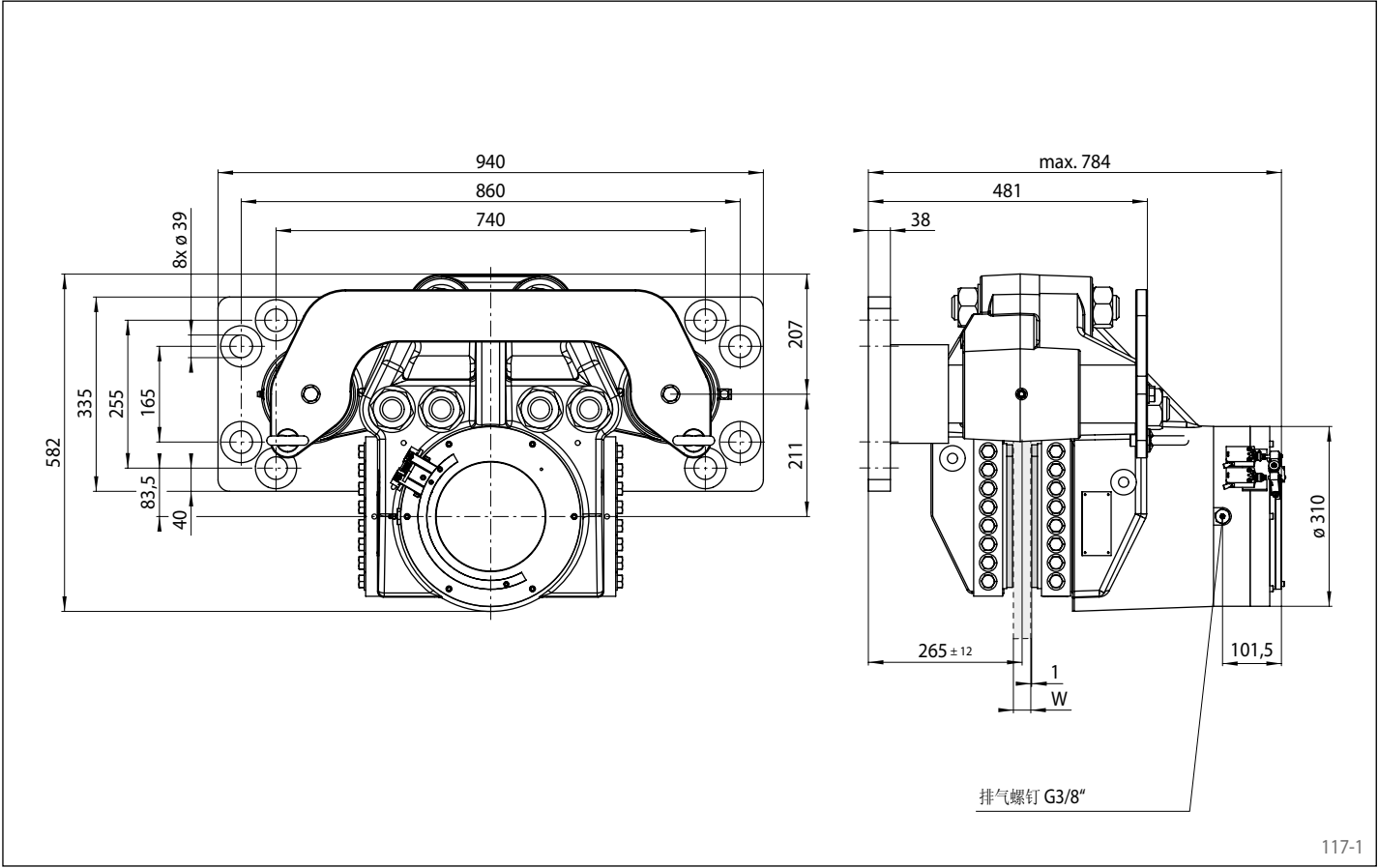
说明

- 吊环螺栓：随货供应
- 紧固要求：
8个M36、8.8级螺栓，拧紧扭矩为2200 Nm ±10% (μ 0.15)，不随货供应

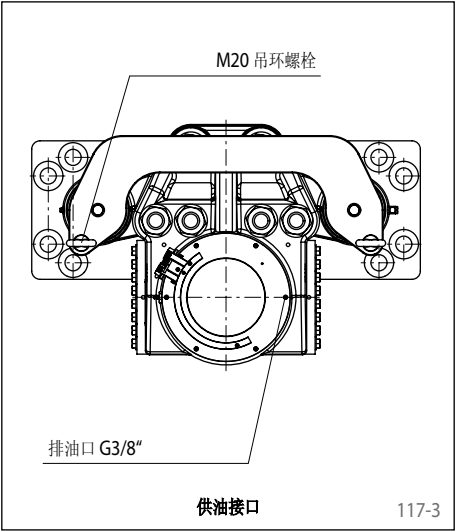
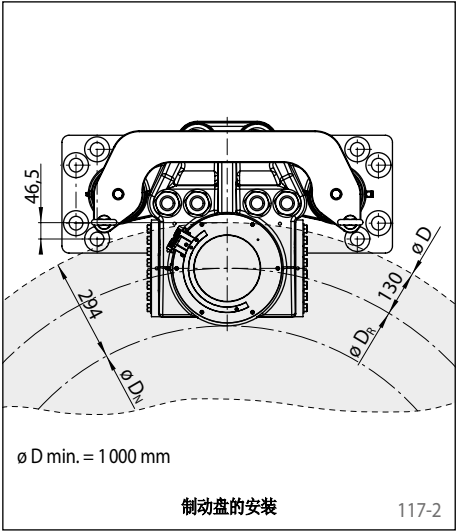
制动钳 HS 215 FHM-555 R-V



弹簧制动 - 液压松开



安装



摩擦直径的计算

$D_R = D - 260 \text{ mm}$

轮毂直径的计算

$D_N = D - 588 \text{ mm}$

制动扭矩的计算

$M_B = F_K \cdot D_R \cdot \mu$

公式

- D = 制动盘外径 [mm]
- D_N = 轮毂直径 [mm]
- D_R = 摩擦直径 [mm]
- F_K = 夹紧力 [N]
- M_B = 制动扭矩 [Nm]
- μ = 摩擦系数