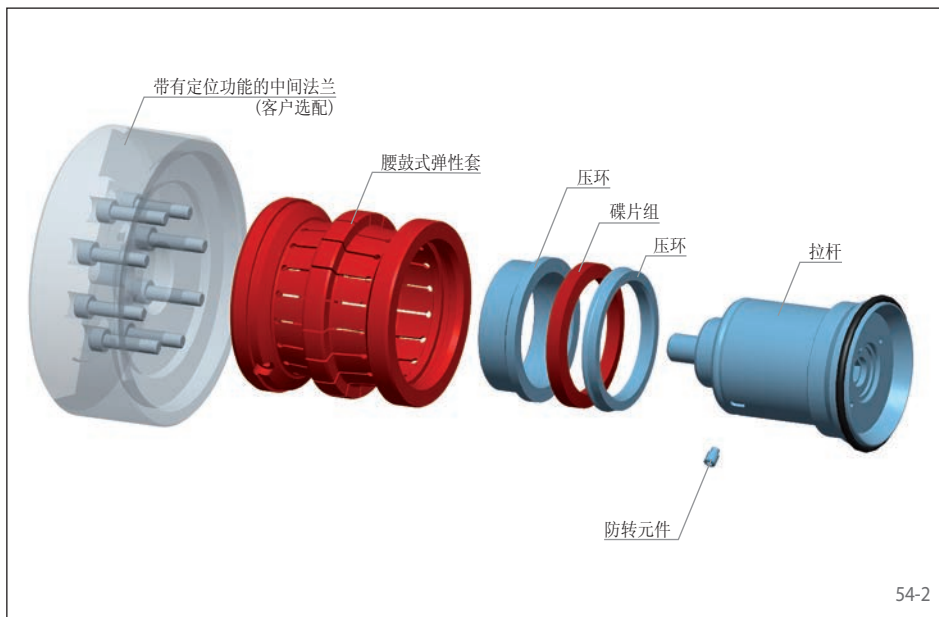


## 产品特征

- 可夹持直径范围 25 mm 至 82,5 mm
- 非常适合齿轮类零件的夹紧
- 圆跳精度  $\leq 0,005$  mm
- 允许工件公差达到 IT10
- 带有轴向拉力以客户选配的中法兰完成端面定位
- 也适用于装夹极短夹紧长度或是非连续性夹紧表面的工件
- 可手动方式实现夹紧
- 通过在腰鼓弹性套缝隙内填充橡胶，以减少外来污染物对腰鼓弹性套的影响

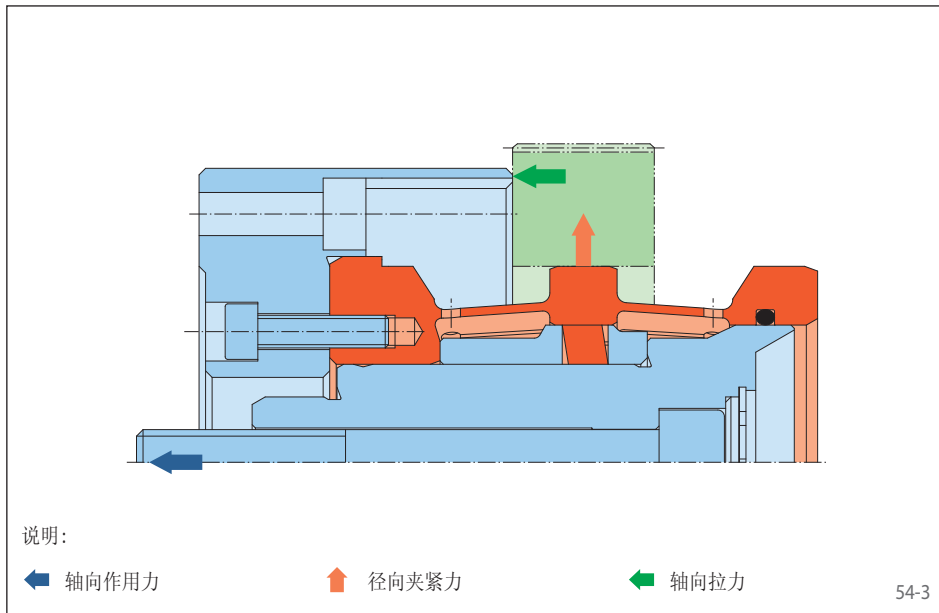
54-1



## 产品结构

腰鼓式组合芯轴是由拉紧组件和腰鼓式弹性套构成，可选配用于手动夹紧的螺纹杆，腰鼓式组合芯轴通过中间法兰盘与机床接口相连接。如果将腰鼓式弹性套装配后与中间法兰盘一起磨削，则可获得最高的同心度，夹具内拉杆和机床的夹紧装置相连接驱动夹具完成夹紧。

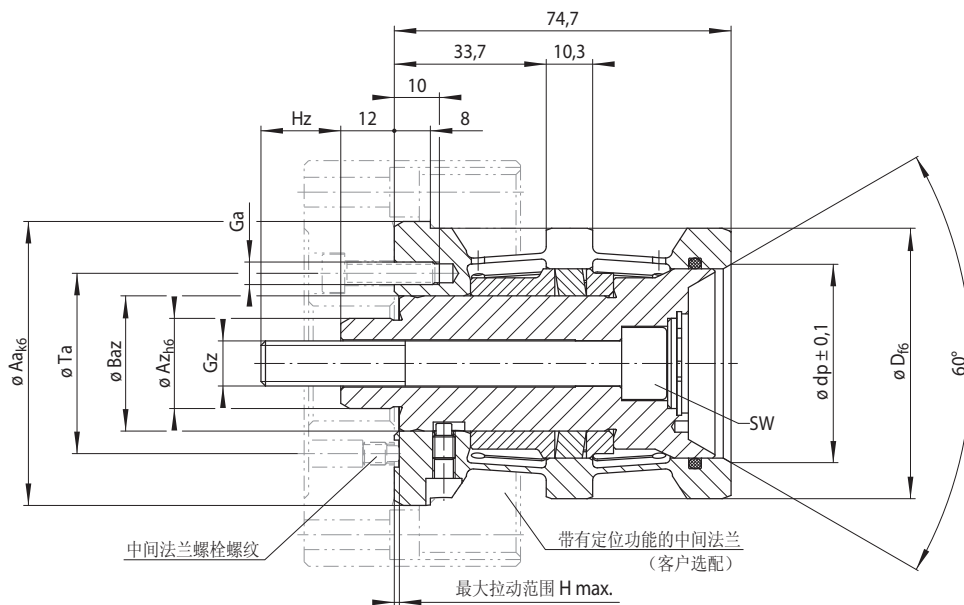
54-2



## 夹具原理

碟盘组位于拉杆上，在此上方安装有带有开口槽的腰鼓式弹性套，其与中间法兰盘相连接。施加轴向作用力后，碟盘在整个圆周上均匀膨胀并带动腰鼓式弹性套通过在腰鼓式弹性套锥面上的形变区域设计开口槽，使得工件在夹紧过程中带有轴向拉力紧紧贴合定位面。在装夹过程中增加与机床顶尖相配合的锥形工艺孔，可实现其更高的同心度和整体刚性。

54-3



请注意



55-1

型号	夹紧范围	最大直径变化量*	最大可传递扭矩**	最大轴向作用力	可传递扭矩	Aa	Az	Baz	Bzs	dp	Ga***	Gz	H max.	Hz	SW	Ta	Y****	Z*****	孔布局图
	D mm	ΔD mm	M Nm	F N	M <sub>A</sub> Nm	mm	mm	mm		mm			mm	mm		mm			
HDSS 11	25,00 - 32,50	0,10	22	3,2	2,7	33	11	11	5	20,8	M 4	M 5	0,3	8,5	4	24	6	2	1
HDSS 15	32,00 - 42,50	0,10	28	4,5	4,5	43	15	15	5	24,3	M 4	M 6	0,6	7,2	5	24	6	2	1
HDSS 20	42,00 - 52,50	0,15	77	7,2	9,6	53	15	20	6	34,3	M 5	M 8	1,0	17,0	6	30	6	3	2
HDSS 30	52,00 - 62,50	0,15	120	10,4	17,0	63	20	30	6	44,0	M 5	M 10	1,0	17,7	8	40	8	4	3
HDSS 40	62,00 - 72,50	0,15	158	10,3	20,2	73	20	40	6	54,0	M 5	M 12	1,0	17,1	10	50	8	4	3
HDSS 50	72,00 - 82,50	0,15	205	11,4	22,2	83	30	50	6	65,0	M 6	M 12	1,0	17,7	10	60	6	3	4

\* 夹紧体夹紧直径。

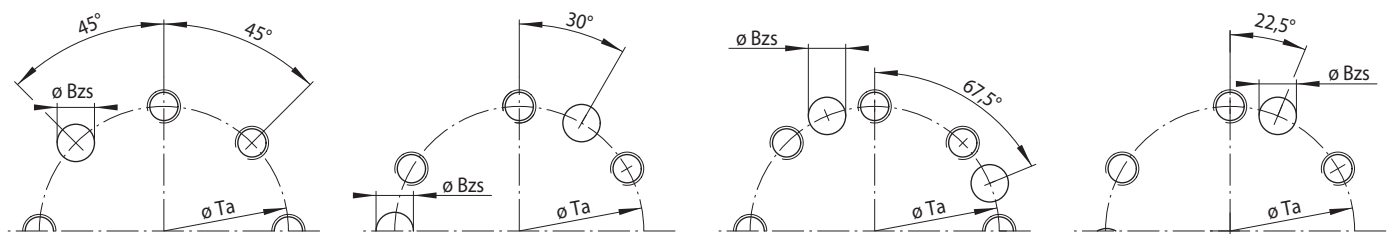
\*\* 最大可传递扭矩是基于夹紧范围中最小夹紧直径计算得来的。此范围内较大的夹紧直径意味着可以提供更大的扭矩。

\*\*\* 螺栓强度等级为10.9

\*\*\*\* Y = 螺纹孔Ga在节圆直径Ta上的数量

\*\*\*\*\* Z = 节圆直径Ta的沉头孔的数量 Bzs, 下沉深度1 mm

## 螺纹孔与沉头孔的布局图 (左视图)



孔布局图 1

孔布局图 2

孔布局图 3

孔布局图 4

## 订购示例

请在订单中写明所需夹具型号和工件的夹紧直径，包括工件的公差：

型号: HDSS 20  
 夹紧直径: 42,50 mm  
 工件公差: H7

➔ HDSS 20-42,50H7