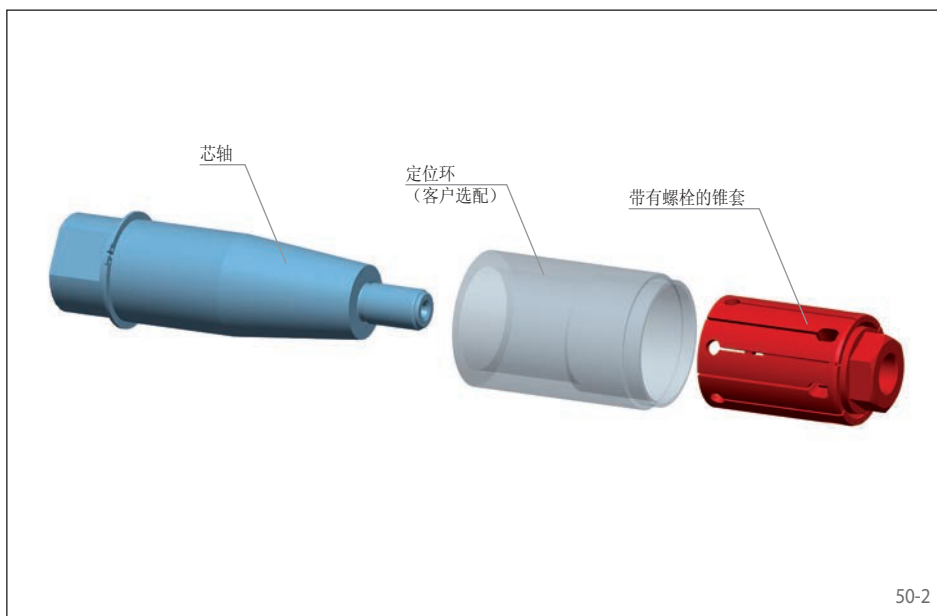




50-1

### 产品特点

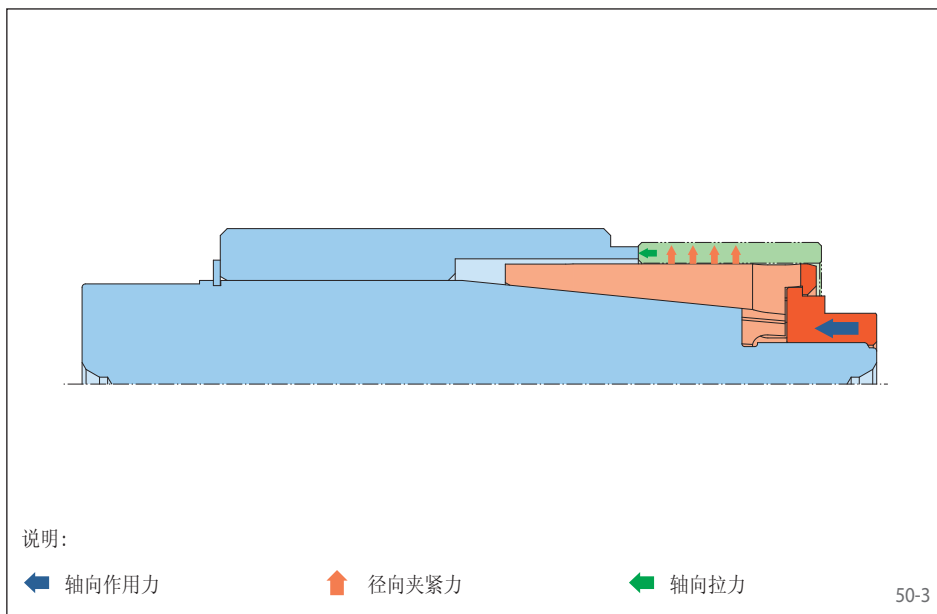
- 可夹持直径范围 11,9 mm 至 132 mm
- 圆跳精度  $\leq 0,01$  mm
- 允许工件公差达到 IT15
- 带有轴向拉力，工件由客户自行选配的外部定位环来实现其端面定位
- 可装夹薄壁或实心类零件
- 可手动实现零件夹紧



50-2

### 产品结构

锥套式芯轴是由芯轴，带有螺母的锥套组成。锥套式芯轴与机床尾座配合安装。通过旋转锥套上的螺母实现夹紧。

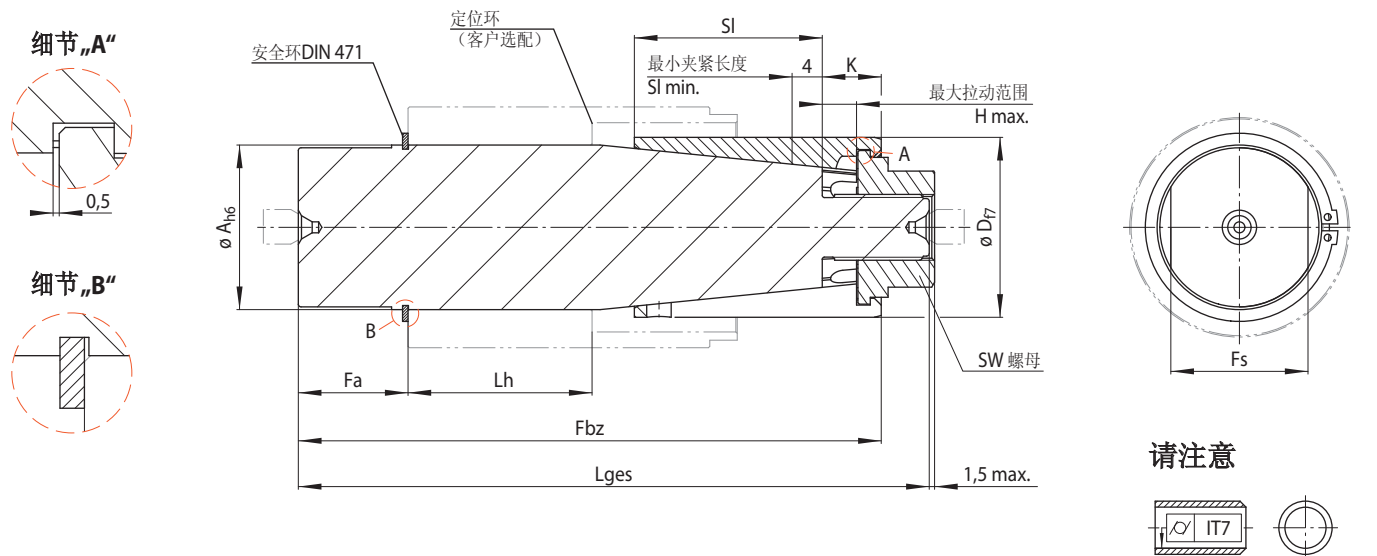


50-3

### 夹具原理

夹紧时锥套通过芯轴上的锥面拉紧，此时工件完成中心定位并在轴向拉力的作用下紧贴定位面。

无论工件内孔的公差如何，要夹紧的工件内孔圆柱度必须小于公差等级IT7。



51-1

型号	夹紧范围	最大直径变化量*	最大可传递扭矩**	可传递扭矩**	A	Fa	Fbz	Fs	H max.	K	Lges	Lh max.	SI	SW
	D <sup>1)</sup> mm	ΔD mm	M Nm	M <sub>H</sub> Nm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
BKDI 6	11,90 - 15,00	0,6	11	5	11	17,0	69,5	8	4,1	8,1	77	24	14,9	9
BKDI 7	14,70 - 20,90	1,2	13	7	14	17,0	83,9	10	6,9	10,9	90	24	24,1	11
BKDI 12	20,70 - 27,90	1,2	44	25	20	21,2	102,45	15	6,95	11,45	110	28	33,55	17
BKDI 18	27,70 - 32,80	1,2	58	37	26	21,2	102,5	17	7,0	11,5	110	28	33,5	17
BKDI 19	32,60 - 42,80	1,2	114	67	30	28,5	148,0	24	7,0	13,0	160	46	52,0	27
BKDI 27	42,60 - 51,80	1,2	147	78	39	28,75	148,0	27	7,0	13,0	160	46	52,0	27
BKDI 32	51,60 - 64,00	2,4	273	153	49	39,75	212,5	41	13,0	21,5	230	68	68,5	41
BKDI 43	63,60 - 72,00	2,4	333	175	60	40,0	212,5	41	13,0	21,5	230	68	68,5	41
BKDI 44	71,60 - 82,00	2,4	373	204	66	48,5	277,5	55	13,0	21,5	300	94	98,5	55
BKDI 54	81,60 - 132,00	2,4	424	222	77	48,5	277,55	55	13,05	21,55	300	94	98,45	55

<sup>1)</sup> 请注意，标准夹紧范围详见下一页的表格，“夹紧元件之BMD锥套”。

\* 夹紧体夹紧直径。

\*\* 带有轴向拉力。

## 订购示例

请在订单中写明所需夹具型号和锥套的夹紧范围：

型号：BKDI 12  
夹紧范围：23,70 - 24,90 mm

➔ BKDI 12-23,70-24,90

## 夹持深度 Le

最短的夹持深度  $Le_{min.}$  通过以下公式得出，其中 Lf 为工件的倒角长度，K 值详见上表：

$$Le_{min.} = K + Lf + 4 \text{ mm (SI}_{min.})$$